

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 220.061.03, СОЗДАННОГО
НА БАЗЕ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САРАТОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ Н.И. ВАВИЛОВА» МИНСЕЛЬХОЗА РФ ПО ДИССЕРТАЦИИ НА
СОИСКАНИЕ УЧЕНОЙ СТЕПЕНИ КАНДИДАТА НАУК

аттестационное дело № _____ решение
диссертационного совета от 10.12.2021 г. № 208

О присуждении **Верхутову Алексею Александровичу**, гражданину Российской Федерации, ученой степени кандидата технических наук.

Диссертация «Совершенствование дефектовки коленчатых валов автотакторных двигателей использованием виброакустического способа» в по специальности 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве принята к защите 22.09.2021 г., протокол № 205 диссертационным советом Д 220.061.03 на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский государственный аграрный университет имени Н.И. Вавилова» Минсельхоза РФ, 410012, г. Саратов, Театральная пл., 1, приказ № 105/нк от 11.04.2012 г.

Соискатель **Верхутов Алексей Александрович**, 1977 года рождения. Окончил в 2000 году Вольское высшее военное училище тыла Министерства обороны РФ.

В 2019 г. окончил заочную аспирантуру ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет им. Гагарина Ю.А.» по направлению 23.06.01 – техника и технологии наземного транспорта, работает преподавателем кафедры организации материального обеспечения филиала ФГКВУ ВО «Военная академия материально-технического обеспечения им. генерала армии А.В. Хрулева» МО РФ в г. Вольске с 2000 г. по настоящее время.

Диссертация выполнена на кафедре «Организация перевозок, безопасность движения и сервис автомобилей» ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.» Министерства образования и науки РФ.

Научный руководитель – доктор технических наук, профессор **Денисов Александр Сергеевич**, работает профессором кафедры «Организация перевозок, безопасность движения и сервис автомобилей» ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Удостоверение о сдаче кандидатского экзамена по специальности 05.20.03 – технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве выдано в 2018 году ФГБОУ ВО «Саратовский государственный аграрный университет им. Н.И. Вавилова».

Официальные оппоненты:

Лялякин Валентин Павлович, доктор технических наук, профессор ФГБНУ «Федеральный научный агроинженерный центр ВИМ» (г. Москва), консультативно-экспертный отдел, главный специалист.

Фомин Андрей Иванович, кандидат технических наук, доцент ФГБОУ ВО Национальный исследовательский Мордовский государственный университет им. Н.П. Огарева (г. Саранск), доцент кафедры технического сервиса машин, дали положительные отзывы о диссертации.

Ведущая организация: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ульяновский государственный аграрный университет имени П.А. Столыпина» в своем положительном заключении, подписанном заведующим кафедрой «Эксплуатация мобильных машин и технологического оборудования» ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ д.т.н., профессором Хохловым Алексеем Леонидовичем, указала, что диссертационная работа является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей критериям, изложенным в п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор – Верхутов Алексей Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.03 – Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве.

Соискатель имеет 16 печатных работ, в том числе 2 статьи в рецензируемых научных изданиях по перечню ВАК и одна в научном издании, включённом в базу Scopus, 1 монография. Общий объем публикаций составляет 9,35 п. л., из которых 4,5 п. л. принадлежат лично соискателю. В опубликованных работах недостоверных сведений нет.

Наиболее значимые научные работы по теме диссертации:

1. Верхутов, А.А. Алгоритм дефектовки коленчатого вала при ремонте / А.С. Денисов, А.А. Видинеев, А.А. Верхутов, В.М. Юдин // Научное обозрение. -2015. - № 6. - С.12-15.

2. Верхутов, А.А. Теоретические предпосылки виброакустической дефектовки коленчатого вала автотракторных двигателей / А.С. Денисов, А.А. Верхутов, Е.Ю. Горшенина // Научная жизнь. – 2019. Т. 14 Вып. 11. - С.1714-1723.

3. Verkhutov Alexey Change of Carrying Shaft Innovative Capacity in The Process of Growth of Fatal Cracks /Aleksandr Denisov¹, Artur Asoyan¹ , Alexey Verkhutov¹,

Natalija Kokodeeva¹ , and Dmitrij Nikitin¹ // Yuri Gagarin State Technical University of Saratov, 77 Politekhnicheskaya str., Saratov. (15, 01, 2021) 1-6. (Scopus)

На автореферат диссертации получено 7 положительных отзывов.

Отзывы поступили от: д-ра техн. наук, профессора, доцента кафедры автомобильного транспорта ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет» С.И. Кривцова; д-ра техн. наук, профессора кафедры «Автомобили и транспортно-технологические комплексы» Южно-Российского государственного политехнического университета им. М.И. Платова Гасанова Б.Г.; д-ра техн. наук, профессора кафедры «Техническая эксплуатация и ремонт автомобилей» ФГБОУ ВО Оренбургского ГУ, профессора Бондаренко Е.В., канд.техн.наук, доцента этой же кафедры Мельникова А.Н.; д-ра техн. наук, профессора кафедры «Автомобильный транспорт», профессора ФГБОУ ВО Оренбургского ГУ Калимуллина Р.Ф.; д-ра техн. наук, профессора, зав. кафедрой «Эксплуатация автомобильного транспорта» Набережночелнинского института Казанского Федерального университета Кулакова А.Т. и канд.техн.наук, доцента этой же кафедры «Аюкина З.А.; канд. техн.наук, доцента кафедры «Технический сервис» ГБОУ ВО «Нижегородский государственный инженерно-экономический университет» Крупина А.Е. и ст.преподавателя этой же кафедры Калашова А.А.; д-ра техн.наук, доцента, профессора кафедры «Эксплуатация автомобильного транспорта и автосервис» ФГБОУ ВО «Московский автомобильно-дорожный ГТУ» Асояна А.Р.

Основные замечания: В реферате не изложен технологический процесс выполнения дефектовки коленчатого вала виброакустическим методом, что является положением, выносимым на защиту; отсутствуют рекомендации по выявлению мест фактического расположения трещин на поверхностях шеек вала и оценке их опасности по снижению прочности; требует уточнения возможность внедрения данного метода при дефектовке валов коленчатых упрочненных азотированием; не указано, каким образом, выбирались массы и материал бойков. По алгоритму есть следующие вопросы: чем обусловлена необходимость аппроксимации импульсной переходной функции и необходимость получения передаточной функции, необходимость 3 и 4 стадий алгоритма и в чём отличие представленного алгоритма от стандартного; как, используя виброакустическую дефектовку, определить внутренние трещины, пустоты, включения; почему отдано предпочтение виброакустическому методу дефектовки, так как нет сравнительного экономического анализа с другими методами дефектовки; нет данных, подтверждающих возможность дефектации коленчатых валов ДВС других марок; следовало бы показать возможности предложенного способа

дефектовки при контроле заготовок и деталей на всех этапах технологического процесса производства и ремонта транспортных и технологических машин.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается тем, что официальные оппоненты доктор технических наук, профессор Лялякин В.П. (защита диссертации по специальности 05.20.03) и кандидат технических наук, доцент Фомин А.И. (защита диссертации по специальности 05.20.03) имеют труды по данным исследованиям, опубликованные в рецензируемых научных изданиях. Ведущая организация – Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ульяновский государственный аграрный университет им. П.А. Столыпина» – является компетентной организацией в области данного научного исследования, а у сотрудников данной организации имеются публикации по данной тематике.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований:

разработана новая технология дефектовки коленчатых валов автотракторных двигателей;

предложен новый подход к прогнозированию долговечности по использованию такого оценочного параметра, как добротность динамической системы коленчатого вала;

доказана перспективность применения технологии виброакустической дефектовки коленчатого вала автотракторных двигателей.

Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что:

доказана возможность реализации алгоритма дефектовки коленчатого вала на основе анализа импульсно переходной функции виброакустического сигнала;

применительно к проблематике диссертации использованы эмпирические и экспериментально-теоретические методы исследований, статистические методы обработки данных, анализ, синтез и обобщение полученных результатов;

изложены положения теоретических исследований усталостных разрушений на основе теории дислокаций;

раскрыта зависимость ресурса от добротности динамической системы коленчатого вала;

изучена взаимосвязь межремонтного ресурса и добротности динамической системы коленчатого вала;

проведена модернизация существующей математической модели оценки ресурса восстанавливаемого коленчатого вала от уровня усталостных разрушений.

Значение полученных соискателем результатов исследования для практики подтверждается тем, что:

разработана и внедрена технология дефектовки коленчатого вала виброакустическим способом в АО «Межгородтранс» (г. Саратов), ООО «Транс газ Саратов» (г. Саратов), в учебный процесс СГТУ имени Гагарина Ю.А. (г. Саратов);

определены перспективы практического применения разработанной технологии виброакустической дефектовки коленчатого вала в условиях ремонтных предприятий;

созданы практические рекомендации по применению виброакустического способа дефектовки коленчатых валов автотракторных двигателей;

представлены предложения по дальнейшему совершенствованию разработанной технологии дефектовки коленчатых валов с использованием виброакустического метода.

Оценка достоверности результатов исследования выявила:

для экспериментальных работ применялись сертифицированные приборы и высокоточная измерительная аппаратура, стандартные методики исследований, с последующей обработкой экспериментальных данных велась методами математической статистики;

теория построена с применением известных положений строения металлов, теории дислокации и препятствий, существующих положений классической механики и математики и согласуется с результатами, полученными другими авторами в аналогичных тематиках;

идея базируется на обобщении передового опыта использования виброакустического способа дефектовки;

использованы сравнения данных, полученных при математическом моделировании с данными не только собственных экспериментов, но и данных, полученных другими авторами;

установлено, что теоретические и экспериментальные данные имеют достаточную сходимость, а также находят свое подтверждение в научных публикациях других исследователей;

использованы современные средства и методы для сбора и обработки полученных результатов при помощи математической статистики, программного обеспечения для ПК Microsoft Excel и Statistica.

Личный вклад соискателя состоит в непосредственном участии на всех этапах подготовки диссертационной работы; проведении анализа литературных источников по обоснованию актуальности изучаемой области; постановке и решении задач исследования; проведении теоретических исследований и лабораторных испытаний; разработке методик определения характеристик

вибраакустических колебаний; проведении стендовых и эксплуатационных исследований и прогнозирования ресурса коленчатых валов; апробации результатов исследования; подготовке и публикации научных статей по выполненной работе.

На заседании 10 декабря 2021 года диссертационный совет принял решение присудить Верхутову А.А. ученую степень кандидата технических наук.

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве 19 человек, из них 8 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, участвовавших в заседании из 25 человек, входящих в состав совета проголосовали: за – 18, против – 1, недействительных бюллетеней – нет.

**Председатель диссертационного
совета**

Ученый секретарь

10.12.2021 г.



В.В. Сафонов

В.В. Чекмарев